

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
2. März 2006 (02.03.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/021263 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B21B 1/46, 45/04**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2005/007378**

(22) Internationales Anmeldedatum:
8. Juli 2005 (08.07.2005)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 040 927.7 24. August 2004 (24.08.2004) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **SMS DEMAG AG** [DE/DE]; Eduard-Schloemann-
Strasse 4, 40237 Düsseldorf (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **RITTNER, Karl**
[DE/DE]; Hofstrasse 154b, 40723 Hilden (DE). **AL-
TUNTOP, Sili** [DE/DE]; Lauenburger Allee 60, 47269
Duisburg (DE). **BENFER, Frank** [DE/DE]; Ditzroder
Weg 23, 57334 Bad Laasphe (DE). **LIPPOLD, Carsten**
[DE/DE]; Eduard-Schloemann-Str. 66, 40237 Düsseldorf
(DE).

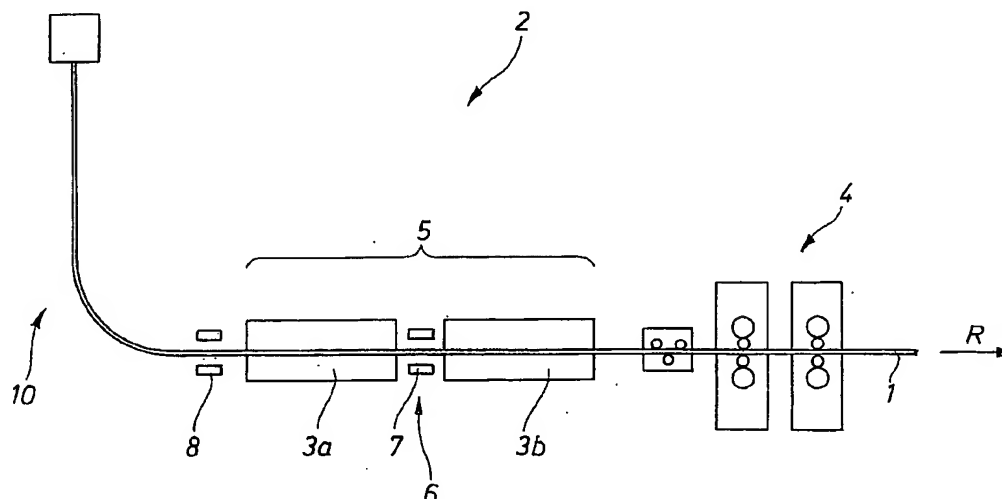
(74) Anwalt: **VALENTIN, Ekkehard**; Valentin, Gihse,
Grosse, Hammerstrasse 2, 57072 Siegen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING METAL STRIPS**

(54) Bezeichnung: **VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON METALLBÄNDERN**



WO 2006/021263 A1

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing metal strips (1) in a device (2), wherein a metal strip, in particular a thin slab, is brought to a desired temperature in an oven (3, 3a, 3b) and/or maintained at the desired temperature, and undergoes a rolling process in a rolling mill (4) in the direction of conveyance (R) of the metal strip (1) behind the oven (3, 3a, 3b). According to the invention, in order to prevent scale deposits in the rear region of the oven, the metal strip (1) undergoes at least one descaling operation during the journey thereof in an area (5) of the oven (3, 3a, 3b). The invention also relates to a device for producing metal strips.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Metallbändern (1) in einer Vorrichtung (2), in der ein Metallstrang, insbesondere eine Dünnbramme, in einem Ofen (3, 3a, 3b) auf eine gewünschte Temperatur gebracht und/oder auf einer gewünschten Temperatur gehalten und in Förderrichtung (R) des Metallstranges (1) hinter dem Ofen (3, 3a, 3b) in einer Walzstraße (4) einem Walzprozess unterzogen wird. Zur Vermeidung von Zunderablagerungen im hinteren Bereich des Ofens ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass der Metallstrang (1) während seines Aufenthalts im Bereich (5) des Ofens (3, 3a, 3b) mindestens einer Entzunderungsoperation unterzogen wird. Des weiteren betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zum Herstellen von Metallbändern.